

S300 Серия

Высокоточные 3D Принтеры для Ювелирной Промышленности

Единственные восковые 3D принтеры, созданные исключительно для ювелиров. Компактные принтеры Solid^scape S325, S360 и S390 создают сверхточные восковые модели со сложной геометрией для литья драгоценных металлов.

S325 Производительный принтер по самой низкой цене

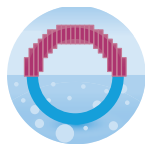
S360 Высокопроизводительный принтер с технологией **eXtra Dimensional Printing**

S390 Самая высокая скорость печати и пожизненная гарантия на печатающие головы



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Технология «Drop on Demand» и тщательное фрезерование каждого слоя приводят к невероятной симметрии, точности в создании толщин и очень высокой детализации. Высокоточные принтеры Solid^scape - это точность в действии!



ЛЕГКОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Воск поддержка генерируется автоматически и так же растворяется в не токсичной жидкости без необходимости ручного воздействия. В результате Вы получаете гладкую поверхность без необходимости дополнительной доработки.



ПРЯМОЕ ЛИТЬЕ

Восковые модели, созданные 3D принтерами Solid^scape - это самый короткий путь к прямому литью - 100 % проливаемость в золоте, платине и других металлах.



SolidScape S300 Серия для ювелирного производства

ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ	S325	S360	S390
<i>Толщина слоя:</i>	0,0254 мм	Выбирается пользователем: от 0,00635 мм до 0,038 мм	Выбирается пользователем: от 0,0254 мм до 0,0508 мм с шагом 0,00635 мм
<i>Разрешение:</i>	5000 X 5000 точек / дюйм (197 X 197 точек / мм) в X, Y		
<i>Точность:</i>	±0,025 мм по всем направлениям		
<i>Чистота поверхности:</i>	В зависимости от выбранного слоя, до 32 микродюймов (RMS)		
<i>Начало процесса:</i>	Полностью автоматическое, в одно касание		
<i>Мониторинг состояния:</i>	Автоматическое распознавание ошибок, возобновление печати с момента прерывания		
<i>Оптимизация калибровки:</i>	Быстрая калибровка и возможность выбора частоты калибровок ведут к меньшему расходу материала		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<i>Размер области печати:</i>	152.4 x 152.4 x 101.6 мм
<i>Размеры:</i>	558 x 495 x 419 мм
<i>Вес:</i>	36 кг
<i>Требования к сети:</i>	100-240 В
<i>Рабочая температура:</i>	от 16 ° до 24 ° C
<i>Влажность:</i>	40-60%
<i>Сертификаты:</i>	CE Сертификат; FCC класс B, сертификат TUV EN 60950

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

<i>Midas выплавляемый основа:</i>	Запатентованный материал основа, разработанный для полного, чистого выгорания, дает 100% результаты прямого литья
<i>Melt-J Растворяемый поддержка:</i>	Собственный материал поддержка разработан для полного растворения без необходимости механической обработки
<i>Объем материала:</i>	Танки большего размера позволяют реже добавлять материал и запускать задания на более длительное время
<i>Определение уровня материалов:</i>	На экране показана информация об уровне материалов с шагом в 1%

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И СИСТЕМНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

<i>Программное обеспечение:</i>	Автоматически форматирует CAD-файлы для 3D-печати
<i>Используемые файлы:</i>	.STL и .SLC файлы
<i>Система:</i>	Windows, подключение ПК к принтеру через высокоскоростной USB 2.0 или Ethernet

ХАРАКТЕРИСТИКИ S390 BASE (МОЖЕТ БЫТЬ ПРИОБРЕТЕНА ОТДЕЛЬНО ДЛЯ S325 И S360)

<i>BASE</i>	Подставка со встроенным сопутствующим оборудованием		
<i>Размеры:</i>	544 x 522 x 762 мм	<i>Вес с пылесосом:</i>	41,3 кг
<i>Стабилизатор напряжения:</i>	Регулирует и стабилизирует уровень входящего напряжения		
<i>Вес:</i>	4,2 кг	<i>Номинальное напряжение:</i>	120/230 V
<i>Частота:</i>	50/60 Гц	<i>Поглощение энергии вспышка:</i>	680/300 Дж
<i>Пылесос:</i>	Поддерживает чистоту моделей в процессе печати		
<i>Размеры:</i>	310 x 260 x 362 мм	<i>Уровень шума:</i>	49 dBA
<i>Вес:</i>	28 lbs (12.7 kg)	<i>Воздушный поток:</i>	141 (240 м3/час)
<i>Ампераж:</i>	7/3	<i>Напряжение:</i>	120/230 В