



**Высококачественная
химическая продукция для
гальваники от А до Я
КАЧЕСТВО БЕЗ КОМПРОМИССОВ**

**Техкарта
ALISTAR READY TO USE
(готовый к использованию)**

The ALISTAR это очень гладкий, твердый и светлый процесс серебрения для получения покрытий любой толщины. Это единственный процесс способный скрыть дефекты и сгладить поверхность.

У него отличная рассеивающая способность. Этот процесс подходит для покрытия посуды из-за его характеристик, твердости 110 – 130 Hv. Также может быть использован для гальванопластики, так как при сверлении покрытый слой сохраняет твердость лучше, чем любые другие растворы серебрения.

Приготовление

Наполните ванну раствором ALISTAR READY TO USE с содержанием 32 г/л серебра и проверьте уровень цианистого калия и серебра перед началом.

Раствор готов к использованию.

Необходимое оборудование

Материал ванн: Полипропилен

Нагреватели: Фарфор, PTFE или нержавеющая сталь

Фильтрация: Непрерывная фильтрация рекомендуется

Перемешивание: Перемешивание раствор рекомендуется

(2.5 - 7.5 м/мин)

Аноды: Серебряные (99.97%)

Рабочие параметры:

Содержание серебра	: 32 г/л (30 - 35 г/л)
Для гальванопластики	: 25 г/л (25 – 28 г/л)
Свободный цианид калия	: 130 - 150 г/л
Карбонат калия	: 20 г/л
Температура	: 25 - 28°C (макс. 30°C, затем нужно охлаждение)
рН	: 12
	: ²
Плотность тока	: 0.5 - 0.7 А/дм
Соотношение площади анод-катод	: 1 : 1 и выше
Эффективность покрытия	: 67 мг/Ахмин (100 %)
Скорость осаждения	: ~1 мкм за 2 - 3 минуты

Характеристики осадка

Чистота	
Твердость	: > 99.9 %
	: 110 - 130 HV
	: ³
Плотность (удельный вес)	: 10.4 г/см

Поддержание раствора

Ванна 1 л, каждые 75 Ахмин(= 5 г Ag) - 1 мл ALISTAR Replenisher

2 л, каждые 150 Ахмин(= 10 г Ag) - 2 мл ALISTAR Replenisher

5 л, каждые 375 Ахмин(= 25 г Ag) - 5 мл ALISTAR Replenisher

10 л, каждые 750 Ахмин(= 50 г Ag) - 10 мл ALISTAR Replenisher

50 л, каждые 3750 Ахмин(= 250 г Ag) - 50 мл ALISTAR Replenisher

Продукты для обновления раствора

ALISTAR Replenisher

Обновление раствора

Для получения лучшего осаждения используйте только деионизированную воду макс 2 μS с 1 мкм фильтром из полипропилена . Используйте только серебряные аноды мин. 99.97 %. Сохраняйте содержание цианида на уровне 130-150 г/л.

Помпа должна фильтровать весь объем раствора 4 - 5 раз в час.

Осаждение будет светлее, когда используется больше добавок для осветления (brightener)

Необходимое оборудование

Ванны

Ванны должны быть из полипропилена. Перед использованием, ванна должны быть обработана 5 % раствором гидроксид калия.

Нагреватели

Должны быть сделаны из фарфора, тефлона или нержавеющей стали. Температура должна поддерживаться на уровне 28°C.

Фильтрация

Для того чтобы раствор не содержал ненужные вещества и анодные отходы, рекомендуется непрерывная фильтрация. Все части фильтра, контактирующие с раствором, должны быть изготовлены из пластика, стойкого к щелочам. Емкость фильтра должна быть такой, чтобы объем раствора фильтровался, по меньшей мере, дважды в час. Картриджи для фильтров должны быть изготовлены из полипропилена. Удержание частиц должно составлять 1 мкм.

Перемешивание

Необходимо умеренное перемешивание для получения одинакового покрытия и для оптимальных условий работы. Рабочее движение 3 - 7

м/мин. Аноды

Аноды — серебро 999,7

Рекомендуется использовать полипропиленовые чехлы

Обработка перед покрытием

Pino ALIPRANDINI может предоставить целый ряд продуктов для предварительной обработки поверхности перед покрытием.

Решение проблем

Показатель	Низкий	Высокий
Серебро	Сгоревший белый	Сгоревший коричневый добавьте KCN
Цианид калия	Мутный осадок	-
Карбонат калия	Не полностью светлый	Свыше 100 г/л - раствор не работает
Replenisher	Тусклый осадок Добавить 2 мл/л	-
Температура	$< 22^{\circ}\text{C}$ = сгорание при	Тусклый осадок. Оксидация KCN в K_2CO_3 .
Плотность тока	$< 0.3 \text{ A/dm}^2$ Полусветлый осадок	2 – 3 A/dm^2 : сгорание