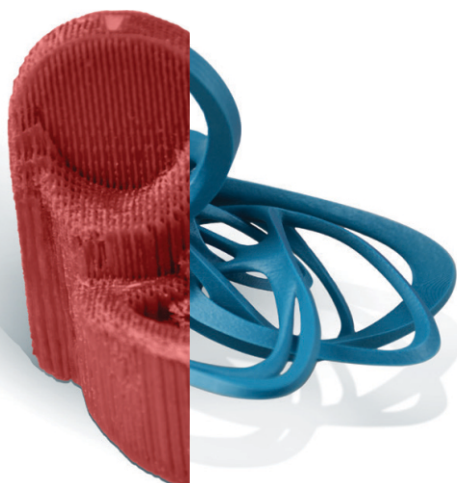


Solidscape® Серии S300

Высокоточные 3D Принтеры для Ювелирной Промышленности

Единственные восковые 3D принтеры, созданные исключительно для ювелиров. Компактные принтеры Solidscape S350 и S370 создают сверхточные восковые модели со сложной геометрией для прямого литья. Полное и чистое выгорание с превосходной поверхностью.



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Технология «Drop on Demand» и тщательное фрезерование каждого слоя приводят к невероятной симметрии, точности в создании толщин и очень высокой детализации. Высокоточные принтеры Solidscape - это точность в действии!



ПРЯМОЕ ЛИТЬЕ

Восковые модели, созданные 3D принтерами Solidscape - это самый короткий путь к прямому литью - 100 % проливаемость в золоте, платине и других металлах.



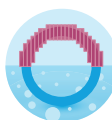
ГЕОМЕТРИЧЕСКИ СЛОЖНЫЕ ОБЪЕКТЫ

Создавайте точнейшие, максимально сложные модели, которые невозможно создать, используя любой другой метод - традиционный или прототипирование, старая или новая школа. Возможность создания органических форм, поднутрений, пустотелых объектов.



ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Полученные восковые модели не требуют никакой обработки перед процессом литья.



РАСТВОРЯЕМЫЙ ВОСК ПОДДЕРЖКА

Воск поддержка генерируется автоматически и так же растворяется в не токсичной жидкости без необходимости ручного воздействия. В результате Вы получаете гладкую поверхность без необходимости дополнительной доработки.



ПОЛНОЕ ВЫГОРАНИЕ

Воск для создания моделей оптимизирован для лучших результатов в процессе литья - быстрое выгорание, без золы и остатков, без усадок.



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Проверяйте 3D модели в программном обеспечении для 3D принтера перед запуском в печать.



ОПТИМИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Ваш принтер Solidscape быстро станет наиболее продуктивным и доходным инструментом в мастерской, работающим даже ночью. Вы получаете снижение рабочего времени сотрудника и стоимости материалов.



СВОБОДА ТВОРЧЕСТВА

Создавайте изделия любой сложности, будьте впереди своих конкурентов!

Solidscape® Серии S300 - S350 и S370

ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ

S350

S370

Толщина слоя:	Выбирается пользователем - 0,00025 дюйма (0,00635 мм) до 0,003 дюйма (0,0762 мм) с шагом 0,00025 (0,00635 мм)	Выбирается пользователем - 0,001 дюйма (0,0254 мм) до 0,002 дюйма (0,0508 мм) с шагом 0,00025 (0,00635 мм)
Разрешение:	5000 X 5000 точек / дюйм (197 X 197 точек / мм) в X, Y	
Точность:	±0,025 мм по всем направлениям	
Чистота поверхности:	В зависимости от выбранного слоя; до 32 микродюймов (RMS)	
Начало процесса:	Полностью автоматическое, в одно касание	
Мониторинг состояния:	Автоматическое распознавание ошибок, возобновление печати с момента прерывания	
New! Оптимизация калибровки:	Быстрая калибровка и возможность выбора частоты калибровок ведут к меньшему расходу материала	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры:	21,4 x 18 x 16 дюймов (558 x 495 x 419 мм)
Размер области печати:	6 x 6 x 4 дюйма (152.4 x 152.4 x 101.6 мм)
Вес:	80 фунтов (36 кг)
Требования к сети:	100-240 В
Рабочая температура:	От 60 ° до 75 ° F (от 16 ° до 24 ° C)
Влажность:	40-60%
Сертификаты:	CE Сертификат; FCC класс B; сертификат TUV EN 60950

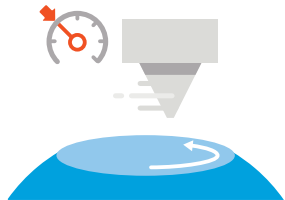
СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Midas выплавляемый основа:	Запатентованный материал основа, разработанный для полного, чистого выгорания, дает 100% результаты прямого литья
Melt-J Растворяемый поддержка:	Собственный материал поддержка разработан для полного растворения без необходимости механической обработки
Объем материала:	Танки большего размера позволяют реже добавлять материал и запускать задания на более длительное время
Определение уровня материалов:	На экране показана информация об уровне материалов с точностью до 0,1

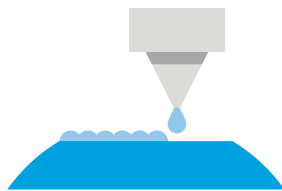
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И СИСТЕМНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Программное обеспечение:	Автоматически форматирует CAD-файлы для 3D-печати
Используемые файлы:	.STL и .SLC файлы
Система:	Windows, подключение ПК к принтеру через высокоскоростной USB 2.0 или Ethernet

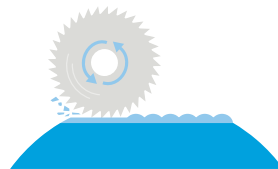
Ультра четкая, высокоточная 3D печать ОТЛИЧНЫЕ ВОСКОВЫЕ МОДЕЛИ ДЛЯ ПРЕВОСХОДНОГО ЛИТЬЯ



Технология Сглаживания при Печати (SCP)
Принтер автоматически изменяет скорость каретки при печати изгибов объекта для достижения высокой точности и гладкости поверхности.



Технология «Drop on Demand»
Позволяет распределять микро капли воска по осям X и Y в необходимой точке рабочей зоны согласно запущенному заданию. Таким образом достигается разрешение 197 X 197 точек/мм в X, Y координатах. Чтобы иметь представление о достигаемой точности, принтер способен на ребре обычной визитной карточки уместить пять микро капель воска.



Вращающаяся Фреза
Выравнивает каждый слой, предоставляя возможность достигнуть точности до 6 микрон. Пользователь сам выбирает толщину слоя - от 0,00635 мм до 0,0762 мм с шагом 0,00635 мм, получая изделия самых разнообразных форм, конструкций и всегда превосходного качества.